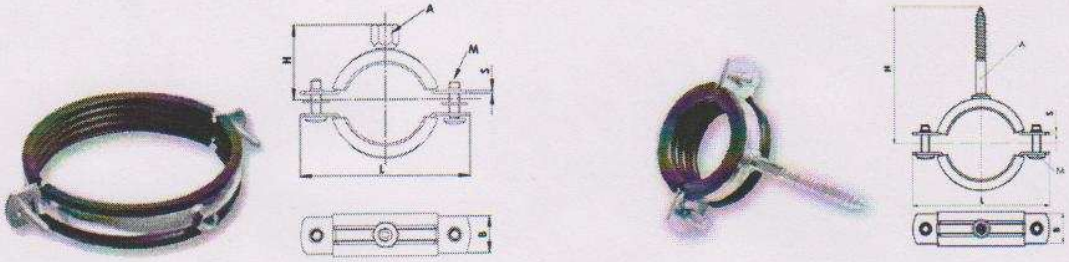
Техническая характеристика
Хомутов сантехнических марки SANKREP



1. **Назначение** - для крепления: металлических труб, полипропиленовых труб, труб металлопластиковых, канализационных труб, систем пожаротушения и воздуховодов с различными типами соединений.
2. **Типоразмеры** - 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 11/2", 2", 2 1/2", 3", 3 ½ , 4", 5", 6", 8"
Лента – марка стали 08пс-М-2-А-1,5 ГОСТ 503-81
3. **Материалы:**
3.1. Верхняя и нижняя половины хомута:
Толщина ленты от 1,5 до 2,5
Внимание : Толщина стали (толщина ленты) **1,5мм** (от 1/2" до 2") **2мм** (от 2 1/2" до 3 1/2") **2,5мм** (от 4" до 8")
Детали галтуются для удаления острых кромок
Гальваническое покрытие не менее 8-12 микрон.
3.2.**Резиновая прокладка** –
Материал прокладки ЭПДМ (EPDM) (этилен-пропилен-диен-терполимер) обладает рядом уникальных преимуществ: устойчивость к воздействию ультрафиолетового излучения, влаги, водяного пара, тепла, озона; сохранение эластичности при температурах от – 50 °С до + 120 °С; не кристаллизуется; высокая сопротивляемость старению; устойчивость к воздействию кислот, щелочей и многих агрессивных химических веществ.
Жесткая часть предотвращает соскальзывание профиля с хомута при монтаже и протяжке труб,мягкая часть обеспечивает надежное сцепление с трубой , уменьшается вибрация, уровнь шума и частичная компенсация тепловых расширений.
Элигран В-60F/1 ТУ 2246-442
Температура эксплуатации от – 50 °С до + 120 °С
Твердость по Шору 50-60
3.3.Гайка М8 , М10 по ГОСТ 15524-70
Крепление гайки к хомуту обеспечивается методом контактной сварки.
3.4.Винт М5 и М6 длинной от 12мм до 34мм
4. **Внешний вид хомутов** соответствует чертежам и утвержденным образцам-эталона.
5. **Имеется резьба метрическая** М5 (хомуты от 1/2" – до 3/4") М6 (хомуты от 1" – до8") в двух отверстиях. Качество резьбы проверяется калибрами.
6. **Сварное соединение** « Гайка М8-Хомут ,М10-Хомут » тщательно проверяется на момент скручивания динамометрическим ключом (выдерживает до 56 Нм (5,6 кгс*м)) и на отрыв.
Резьба внутри гайки проверяется калибром на отсутствие внутренних выплесков после сварки.
7.**Остальные технические требования** – по ГОСТ 24140-80 «Скобы и Хомуты»