

Приложение 1. Приказ №8 от 14.03.2014г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г.Подольск, ул.Вишневая, д.3



Паспорт № 1014

выдан 15 мая 2014 г.

ТОВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ГРАД"

Основание: счет № 1014

от 12 мая 2014 г.

накладная №

от

мая 2014 г.

Наименование исполнение И1; И2; (3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление Ру кгс/см2	№ партии	дата партии	Механические свойства металла							
							Временное сопротивление при разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение бz%	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСЧ, кгсм/см2 С120 при -40°	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1	Дн 42,4х 3,6 (Ду32)	оц	ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	3629	30.12.2013г.	410	245	21	50	29	40	0,41	ст20
Тройник И1	Дн 48,3х 3,6 (Ду40)	оц	ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	111189	15.11.2013г.	410	245	21	50	29	50	0,72	ст20

Примечание:

1. Покрытие изделий цинком марки ЦОА ГОСТ 3640-94 выполнено горячим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-89, ГОСТ 34.29.582-82, средняя толщина покрытия - 100 микрон.
2. Цинковое покрытие наносимое гальваническим методом соответствует требованиям ГОСТ 9.301-86. Толщина покрытия 9-15 микрон.
3. Условия применения деталей исполнения 2 по РН (Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Начальник ОТК

Штамп ОТК

НАЧАЛЬНИК ОТК

Павлов Ю.В.