

1.Основные технические данные

- 1.3 Условный проход – D_y _____ – В по ГОСТ 6357-81.
- 1.4 Присоединительная резьба G _____ – В по ГОСТ 6357-81.
- 1.3 Материал – ковкий чугун КЧ 30-6-Ф ГОСТ 1215-79.
- 1.4 Масса муфты, кг, не более _____

2 Технические указания

- 2.1 Перед монтажом муфты (с применением уплотнителя) резьбовые соединения трубопроводов должны быть очищены от металлической стружки и грязи. Момент затягивания муфты должен быть не более 12 кгс · м.

3. Консервация

- 3.1 Изделие подвергнуто консервации – от 7 до 12 % водной эмульсией смазки технологической «Росойл-503» ГУ 0258-018-06377289-2000.

4. Транспортирование и хранение

- 4.1 Транспортирование изделий может осуществляться любым видом транспорта, при условии предохранения их от атмосферных осадков и загрязнений.
- 4.2 Муфты, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, комплектуются паспортом.
- 4.3 Хранение муфт в части воздействия климатических факторов: навесы или помещения, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе. Температура воздуха от 40° С до минус 50° С. Относительная влажность воздуха: среднегодовое значение 80 % при 15° С и верхнее значение 98 % при 25° С.

5. Свидетельство о приемке и гарантии изготавителя

- 5.1 Муфта принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 8944-75 и признана годной для эксплуатации.
- 5.2 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ 8954-75 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и монтажа.
- 5.3 Гарантийный срок эксплуатации муфты -2 года со дня ввода её в эксплуатацию, но не более двух с половиной лет со дня отгрузки с завода-изготовителя. Количество отгруженных изделий с завода-изготовителя, шт. (кг) _____ (при необходимости)

Представитель ОТК

Ю.И. Белый
расшифровка подписи

МП Ч 5
личная подпись

Предприятие-изготовитель
ОАО «Минский завод отопительного оборудования»
Печать (штамп) № 2
расшифровка подписи
№ 2
торгующей организацией

