



"MANUFACTURER:
TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA"

CONTRACT # T-TF-97 (34)
КОНТРАКТ № Т-ТФ-97 (34)
ORDER # 260126/0123-05316
ЗАКАЗ-НАРЯД № 260126/0123-05316
CONSIGNEE: Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ГРАД"
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ:
Date of issue 30.07.2016
Дата выпуска 30.07.2016
Certificate # 61602454
Сертификат № 61602454

Number of vehicle B426EA
№ транспортного ср-ва B426EA
Pressure, MPa
Давление, МПа



Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protocol # Труба №	Pipe # Тип испытания	Chemical composition, % Химический состав, %											The type of test Тип испытания	Tensile test Испытания на растяжение		Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Hydrostatic test Гидроиспытания	Technology Технологические обозначения				
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	YS, N/mm ² Предел текуч., Н/мм ²	UTS, N/mm ² Предел проч., Н/мм ²	min		min									
60			*1	x100	x1	x100	x1000	x1000	x100	x1000	x100	x100	x100	x100		x100	x100	x100		*2					
Electric - welded pipes according with TU 14-157-95-2015 Трубы промышленные нефтегазопроводные по ТУ 14-157-95-2015																									
1612490			H	10	0,35	2	8	12	3	3	4														
1612490	2150706		H	10	0,33	3	13	10	4	3	5														
209984			H	10	0,33	3	13	10	4	3	5														
209984	9421076		H	10	0,33	3	13	10	4	3	5														
Hot-finished electric welded pipes according with TU 14-157-95-2015 Трубы промышленные нефтегазопроводные по ТУ 14-157-95-2015																									
90			20																						
257992			H	19	0,43	21	16	8	4	1	2														
257992	9311121		H	19	0,43	21	16	8	4	1	2														
Hot-finished electric welded pipes according with TU 14-157-95-2015 Трубы промышленные нефтегазопроводные по ТУ 14-157-95-2015																									
100			20																						
261039			H	18	0,40	20	11	15	3	2	3														
261039	9409071		H	18	0,40	20	11	15	3	2	3														
357968			H	19	0,39	21	10	10	4	1	2														
357968	7930907		H	19	0,39	21	10	10	4	1	2														

Product Name Special requirements
Продукция Специальные требования
Прямой рез, теоретический вес, горячекатаный штрипс; немерная длина, без снятия внутр. града, оци- нкованные
Прямой рез, теоретический вес, горячекатаный штрипс; немерная длина, без снятия внутр. града, оци- нкованные

Product Name Special requirements
Продукция Специальные требования
Прямой рез, теоретический вес, горячекатаный штрипс; немерная длина, без снятия внутр. града, оци- нкованные
Прямой рез, теоретический вес, горячекатаный штрипс; немерная длина, без снятия внутр. града, оци- нкованные

Product Name Special requirements
Продукция Специальные требования
Прямой рез, теоретический вес, горячекатаный штрипс; немерная длина, без снятия внутр. града, оци- нкованные
Прямой рез, теоретический вес, горячекатаный штрипс; немерная длина, без снятия внутр. града, оци- нкованные

Pipe marking is in accordance with the Buyer requirements.
The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer agreement.
In the correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.
At present JSC "TAGMET" passes to an extract of electronic certificates.
If you have any questions or problems with this please contact us by phone +7 8634-65-01-03 or e-mail: kostyakov@tagmet.ru

Visual and dimensional inspection Визуальный контроль	Drift test Шаблонирование	THREAD INSPECTION Контроль резьбы	Thread protectors Резьбовые протекторы	Wall thickness verification Толщинометрия	Packing Упаковка	Coating Покрытие	Marking Маркировка	Radiation monitoring Радиационный контроль	Comments Примечания
Endorsement by third party inspection Подтверждение независимой инспекцией					Zn (30 мкм)	Sухомлинова О.В.			Трубы изготовлены по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80. Металл раскислен АЛ. Герметичность гарантируется. Способность труб выдерживать гидравлическое давление согласно требований ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80 гарантируется заводом изготовителем. 100% труб прошли неразрушающий контроль методом вихревого контроля.

(STAMP)

ПАО "Таганрогский металлургический завод"

ОТК ТЦЦ

Notes:
V: Good (passed); X: Not passed; -: Not tested
1: H: Heat analysis, P: Product analysis, C: Control analysis, R: Recheck analysis
2: L: Lot test, H: Heat control test, A: Addition test, R: Recheck test
3: V: Passed, X: Not passed, -: Not tested

При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.
"В настоящее время ОАО «ТАГМЕТ» переходит на выпуск электронных сертификатов. При возникновении вопросов и проблем, связанных с этим просьба обращаться по тел. 8(8634)65-01-03 или по эл. адресу: Kostyakov@tagmet.ru"

Примечания:
V: Удовлетворительно; X: Не пройден; -: не испытывалось
1: H: Анализ плавки, P: Анализ продукции, C: Контрольный анализ, R: Повторный анализ
2: L: Испытание партии, H: Контрольное испытание плавки, A: Дополнительное испытание
3: V: Пройден, X: Не пройден, -: Не тестировалось