



"MANUFACTURER:  
TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC  
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,  
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA"

CONTRACT # T-TG-97 (56)  
КОНТРАКТ №  
ORDER # 2001280/123-09104  
ЗАКАЗ-НАРЯД №  
CONSIGNEE: Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ТРАД"  
ГРУПОЛЮБИТЕЛЬ: г. Санкт-Петербург 192102 ул. Садовая, 37

Date of issue 31.08.2017  
Дата выпуска  
Certificate # 81702001  
Сертификат №  
Number of vehicle С466ХВ181  
№ транспортного средства



Pos. Size, mm Марка стали Product Name Steel Специальные требования  
n/n Размер, мм Марка стали Специальные требования  
120 57.00 x 3.5 21С Electric - welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80 square cut, quality group В, theoretical weight, hot-rolled strip, random length, no inside flange, hexagonal, black

Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protokol # Протокол №	Pipe # Труба №	The type of test Тип испытания	Chemical composition, % Химический состав, %										The type of test Тип испытания	YS, N/mm <sup>2</sup> Предел текуч., Н/мм <sup>2</sup>	UTS, N/mm <sup>2</sup> Предел прочн., Н/мм <sup>2</sup>	Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, Mpa Давление, МПа	Flattening Сплюсцование
					C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Technical test Technology test								
1712860				*1	x100	x1	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	*3
1712860	1310706			*1	x100	x1	0,35	8	15	17	4	2	5	1	391,1	439,7	34,3	5	6	V	

Pos. Size, mm Марка стали Product Name Steel Специальные требования  
n/n Размер, мм Марка стали Специальные требования  
130 76.00 x 3.5 21С Electric - welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80 square cut, quality group В, theoretical weight, hot-rolled strip, random length, no inside flange, hexagonal, black

Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protokol # Протокол №	Pipe # Труба №	The type of test Тип испытания	Chemical composition, % Химический состав, %										The type of test Тип испытания	YS, N/mm <sup>2</sup> Предел текуч., Н/мм <sup>2</sup>	UTS, N/mm <sup>2</sup> Предел прочн., Н/мм <sup>2</sup>	Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, Mpa Давление, МПа	Flattening Сплюсцование
					C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Technical test Technology test								
102771				*1	x100	x1	0,42	1	11	13	3	3	3	1	353,6	458,4	36,3	5	6	V	
102771	3220606			*1	x100	x1	0,42	1	11	13	3	3	3	1	353,6	458,4	36,3	5	6	V	

Рис. marking is accordance with the Buyer requirements  
The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer agreement. In the certificate regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

Notes:  
V - Good (passed); X - Not passed; - - Not tested  
1 - H: Heat analysis; P - Product analysis; C - Control analysis; R - Retest analysis  
2 - L: Lot test; H: Heat control test; A: Address test; R: Retest test  
3 - V: Passed; X: Not passed; - - Not tested

Visual and dimensional inspection Визуальный контроль	Dirt test Шамотирование	Thread inspection Контроль резьбы	Thread protectors Разъёмные прокладки	Wall thickness verification Толщиномер	Packing Упаковка	Coating Покрытие
V					V	V

Маркировка труб соответствует требованиям заказчика.  
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя при условии, что в порядке осуществления обязательств.

Примечание:  
V - Удовлетворительно; X - Не пройдено; - - не испытывалось  
1 - H: Анализ плавки; P: Анализ продукции; C: Контрольный анализ; R: Повторный анализ  
2 - L: Испытание партии; H: Контрольное испытание плавки; A: Адресное испытание; R: Повторное испытание  
3 - V: Пройден; X: Не пройден; - - не испытывалось

Машина Равномерность Равномерность Равномерность  
Металлографическая заводская  
Юлико В.А.  
Сертификат  
ТАГОМЕТ