



**"MANUFACTURER:**  
**TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC**  
 347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,  
 TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA"

CONTRACT # T-TT-97 (55)  
 ORDER # 250126/0123-08958  
 ЗАКАЗ-НАРЯД № 250126/0123-08958  
 CONSIGNEE: Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ГРАД"  
 ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ: город Санкт-Петербург 192102 улица Садовая, д.37, литер А, пом. 17Н

Дата выпуска 18.08.2017  
 Фактура № 071492  
 Дата выписки 18.08.2017  
 Фактура № 071492

Number of vehicle У855ТА161  
 № транспортного ср-ва  
 Certificate # 51701556  
 Сертификат №



Pos. Size, mm  
 10 89.00 x 3.5

Marka стали Steel  
 211С

Product Name Special requirements

Electric - welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80  
 square cut; gality group B; theoretical weight; hot-rolled strip; galvan length; no inside flash removal; black

Продукция Специальные требования

Трубы промышленные общего назначения по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80  
 Прямой реф. Группа показателей качества В; теоретический вес; горячекатаный штрипе; нечерная длина; без снятия интр.; Гата; черные

Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protokol # Протокол №	Pipe # Труба №	Chemical composition, % Химический состав, %							The type of test Тип испытания	Tensile test Испытания на растяжение			Flattening test Испытание на сплющивание	Hydrostatic test Гидроиспытания		
				C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni		Cu	YS, N/mm <sup>2</sup> Предел текуч., Н/мм <sup>2</sup>	UTS, N/mm <sup>2</sup> Предел прочн., Н/мм <sup>2</sup>		Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, Мпа Давление, МПа
1716524 B100803				*1														
1716524 B100804				H	11	0.36	9	20	15	3	2	4	*2	260.1	361.1	36.0	*3	min
1716525 I110802				H	11	0.36	9	20	15	3	2	4	L	259.0	373.1	36.0	V	5
				H	11	0.35	8	14	13	3	2	4	L	282.5	370.0	34.3	V	5

Pipe marking is in accordance with the Buyer requirements.  
 The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer agreement. In the correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

Маркировка труб соответствует требованиям заказчика.  
 Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.  
 При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.

Notes:  
 V: Good (passed); X: Not passed; -: Not tested  
 1: H: Heat analysis, P: Product analysis, C: Control analysis, R: Recheck analysis  
 2: L: Lot test, H: Heat control test, A: Addition test, R: Recheck test  
 3: V: Passed, X: Not passed, -: Not tested

Примечания:  
 V: Удовлетворительно; X: Не пройден; -: не испытывалось  
 1: H: Анализ плавки, P: Анализ продукции, C: Контрольный анализ, R: Повторный анализ  
 2: L: Испытание партии, H: Контрольное испытание плавки, A: Дополнительное испытание, R: Повторное испытание  
 3: V: Пройден, X: Не пройден, -: Не тестировалось

Visual and dimensional inspection Визуальный контроль	Drift test Шаблонирование	Thread inspection Контроль резьбы	Thread protectors Резьбовые протекторы	Wall thickness verification Толщинометрия	Packing Упаковка	Coating Покрытие	Marking Маркировка	Radiation monitoring Радиационный контроль	Comments Примечания
Endorsement by third party inspection Подтверждение независимой инспекцией (STAMP)					OCD / PJSC "TAGMET" ОТК / ПАО "ТАГМЕТ"		Signature Подпись	Датчик Г.А.	Трубы подвергнуты сплошному контролю качества сварного шва и корпуса физическим методом без разрушения. Герметичность гарантируется.

