EN 10204/3.1

Версия/Version: 0.2.4.1 от 18.10.2017 13:27:28

TAGMET

"MANUFACTURER:
TAGANROG METALLURGICAL PLANT PJSC
347928, 1 ZAVODSKAYA STR.,
TAGANROG, ROSTOV REGION, RUSSIA"

CONTRACT # / КОНТРАКТ №	Т-ТГ-97 (63)	Date of issue / Дата выпуска	30.11.2017
ORDER # / ЗАКАЗ-НАРЯД №	260126/0123-09919	Facture # / Фактура №	293783
CONSIGNEE: / ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ:	Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ГРАД" город Санкт-Петербу192102 улица Салова, дом 37, литер А, пом. 17Н		

Number of vehicle / № транспортного ср-ва: C466XB

Certificate # / Сертификат №: 61704214

ТМК

Pos. п/п	Size, mm Размер, мм	Steel Grade Марка стали		
40	89.00 x 3.5	2ПС	Product Name	Electric - welded pipes according with GOST 10704-91/GOST 10705-80
			Special requirements	square cut; guality group B; theoretical weight; hot-rolled strip; TU 14-157-95-2015; TS 14-157-248-2016; random length; no inside flash removal; galvanized
			Продукция	Трубы прямошовные общего назначения по ГОСТ 10704-91/ГОСТ 10705-80
			Специальные требования	Прямой рез; Группа показателей качества В; теоретический вес; горячекатанный штрипс; ТУ 14-157-95-2015; ТС 14-157-248-2016; немерная длина; без снятия внутр. грата; оцинкованные

Heat No № плавки	Lot # № партии	Mill control protokol # Протокол №	Pipe # Труба №	Chemical composition, % Химический состав, %									Tensile test Испытания на растяжение				Hydrostatic test Гидроиспытания		Technologyc test Технологические испытания
				The type of test Тип испытания	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	The type of test Тип испытания	YS, N/mm² Предел текуч., Н/мм²	UTS, N/mm² Предел прочн., Н/мм²	Elongation, % Удлинение, %	Duration, sec Продолжительность, с	Pressure, Mpa Давление, МПа	Flattening Сплющивание
					x100	x1	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100							
				*1									*2				min	min	*3
1725121				H	9	0.33	1	8	11	3	2	4							
1725121	2271125												L	281.3	368.9	33.4	5	6	V
1725121	2271126												L	281.3	368.9	33.4	5	6	V
9211111				H	9	0,33	1	8	11	3	2	4							

Pipe marking is in accordance with the Buyer requirements.
The product specified in the certificate complies with the Russian Federation valid standards and is not supplied to other countries without the manufacturer agreement. In the correspondence regarding quality issues the reference to the certificate number is mandatory.

Notes :
V: Good (passed); X: Not passed; –: Not tested
1: H: Heat analysis, P: Product analysis, C: Control analysis, R: Recheck analysis
2: L: Lot test, H: Heat control test, A: Addition test, R: Recheck test
3: V: Passed, X: Not passed, –: Not tested

Маркировка труб соответствует требованиям заказчика.
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и не подлежит поставке в другие страны без согласия изготовителя.
При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.

Примечания:
V: Удовлетворительно; X: Не пройдено; –: не испытывалось
1: H: Анализ плавки, P: Анализ продукции, C: Контрольный анализ, R: Повторный анализ
2: L: Испытание партии, H: Контрольное испытание плавки, A: Дополнительное испытание, R: Повторное испытание
3: V: Пройден, X: Не пройден, –: Не тестировалось

Visual and dimensional inspection Визуальный контроль	Drift test Шаблонирование	Thread inspection Контроль резьбы	Thread protectors Резьбовые протекторы	Wall thickness verification Толщинометрия	Packing Упаковка	Coating Покрытие	Marking Маркировка	Radiation monitoring Радиационный контроль	Comments Примечания
						Zn (30 мкм)			Металл раскислен Al. Герметичность гарантируется. Способность труб выдерживать гидравлическое давление согласно требований ГОСТ 10704-91/10705-80 гарантируется заводом изготовителем. 100% труб прошли неразрушающий контроль методом вихретокового контроля.

Endorsement by third party inspection Подтверждение независимой инспекцией	(STAMP)	QCD / PJSC "TAGMET" ОТК / ПАО "ТАГМЕТ"	Signature Подпись	Данилина М.Г.

ПАО "Таганрогский металлургический завод" ОТК ТСЦ