

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ**  
**INSPECTION CERTIFICATE**

**ЗАКАЗЧИК LLC NGSK**  
**PURCHASER**  
**PO NO.:WB891002**

**ПОКРЫТЫЙ ЭЛЕКТРОД**  
**COVERED ELECTRODE**

СВИДЕТЕЛЬСТВО No.  
 CERTIFICATE No. 420180001  
 ДАТА ВЫДАЧИ 05.02.2018  
 DATE OF ISSUE Feb. 05, 2018

ТОРГОВАЯ МАРКА TRADE DESIGNATION	ЛБ-52U	ИЗМЕРЕНИЯ (мм) DIMENSION (mm)	2.6	ЗАВОДСКОЕ НОМЕР MFG. No.	D1266322	ПРИМЕНЯЕМЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION	AWS A5.1 E7016
-------------------------------------	--------	----------------------------------	-----	-----------------------------	----------	---	----------------

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) В соответствии с EN10204 Тип 3.1		ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) СООТВЕТСТВУЮЩИЙ EN10204 ТИПЕ 3.1 1B=Mn+Ni+Cr+Mo+V										
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	TiB
НАНЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL	0.07	0.55	0.98	0.008	0.002	0.01	<0.01	0.02	<0.01	<0.01	<0.01	1.02
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS												

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В соответствии с EN10204 Тип 3.1** MECHANICAL PROPERTY ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ YIELD POINT	НАПРЯЖЕНИЕ ТЕКУЧЕСТИ И ПРИ ОТКЛОНЕНИИ В 0.2% YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET		РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH	РАСТЯЖИВАНИЕ ELONGATION	ТЕМПЕРАТУРА ТЕСТИРОВАНИЯ TEST TEMP.	ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ ИМПАКТ ВАЛУЕ IMPACT VALUE	
	MPa	MPa				СРЕДНЕЕ AVG.	ОТДЕЛЬНЫЕ EACH
-	461	MPa	572	MPa	35 %	-40 °C	91 J/cm <sup>2</sup> 68 73 133 J/cm <sup>2</sup>

УСЛОВИЯ СВАРКИ WELDING CONDITIONS		ТЕМПООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POST WELD HEAT TREATMENT	
ТИП СВАРОЧНОГО ТОКА TYPE OF CURRENT	DCSP	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ SHIELDING GAS	-
СИЛА СВАРОЧНОГО ТОКА AMPERAGE	80 A		
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ ARC VOLTAGE	22 V		

НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРИБАВЛЕНЫ ПРАВИЛЬНО И ТОЧНО И ЧТО УКАЗАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНЯЕМЫХ СТАНДАРТОВ.  
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE CORRECT AND ACCURATE AND THAT THE WELDING MATERIAL IDENTIFIED HEREIN MEETS ALL REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ  
 KOBELCO STEEL, LTD. WELDING BUSINESS  
 ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR

ЗАВОД САЙДЗЁ  
 SAIDO PLANT

ПРИМЕЧАНИЕ: ВО ВСЕХ СЛОЖАХ ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ, А ТАКЖЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ И КЛАССИФИКАЦИИ, ИСПОЛЬЗОВАНЫ ЗАГЛАВНЫЕ БУКВЫ.  
 REMARKS: CAPITAL LETTERS ARE USED EXCEPT FOR UNIT, APPLICABLE SPECIFICATION / CLASSIFICATION AND ELEMENTS.