



Испытательная лаборатория "СтройЛаборатория СЛ"

В составе ООО "СтройЛаборатория СЛ" г. Москва, ул. Народного Ополчения, дом 14, корп. 2, тел.(499) 191-29-08 stroilab1@yandex.ru
 Аттестат аккредитации ИЛ системы «Мосстройсертификация» № RU.МСС.А1.524, действителен до 31.03.2020 г.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4076-7И2019

от 13.03.2019

(партии продукции)

Наименование продукции: **Трубы стальные Э/С круглые**

Стандарты: ГОСТ 10704-91
(НТД) ГОСТ 380-2005

Заказчик /адрес : ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель /адрес : ПАО "Северсталь" 162608 Вологодская обл. Череповец, ул. Мира, 30

Грузополучатель /адрес : ООО "А ГРУПП", 192289, Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 78, к. 2

Транспорт, №: В289ВМ76/НВ910353

№ п/п	Номер плавки***	Марка стали, Группа прочности***	Наружный диаметр* мм	Толщина стенки*, мм	Масса п.м.**, кг	длина профиля*, мм	кол-во шт в связке***	общая длина в связке, м	кол-во связок*	масса **, т
1	190373	СТЗСП	159	4,5	17,15	12 000	19	228	1	3,910
2	В390474	СТЗСП	159	4,5	17,15	12 000	19	228	2	7,820
3	А290812	СТЗСП	159	4,5	17,15	12 000	19	228	1	3,910
4	А290793	СТЗСП	159	4,5	17,15	12 000	19	228	2	7,820
Итого:							114	1 368	6	23,460

* номинальный размер; ** теоретически; *** по данным ТТД

Качественные характеристики ***:

№ п/п	Кат. норм. хар-к	Гр. кач-ва	Кратность длины	Точн. длины	Вид ГИ
1-4	В	-	МД	П	1

Результаты испытаний ***:

№ п/п	Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Прочность сварного соединения	Относит. Удлинение Δ 5, %	Холодный изгиб	Спошивание
1	339	445	уд.	36	уд.	-
2	415	500	уд.	29	уд.	-
3	342	442	уд.	35	уд.	-
4	341	443	уд.	35	уд.	-

Химический состав ***:

№ партии (плавки)	массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
1	16	19	35	8	19	4	2	3	0	4	1
2	16	21	58	2	12	4	2	4	0	5	2
3	16	19	34	13	9	3	1	1	0	4	2
4	16	20	32	16	12	4	2	3	0	4	2

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Трубы поставляются по теоретической массе.

При перепишке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготвил:

Киренков Д.А.

Дата печати: 13.03.2019

Эксперт:

Бабин А.С.

