

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 229/3-ц

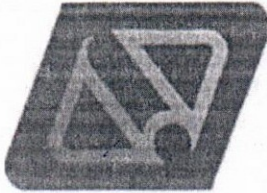
Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 31.01.2019г.

Наименование продукции

Трубы стальные водопроводные  
ГОСТ 3262-75 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	B	Ст2пс-5	3232032226	1900121	32x3,2-6000	370	2220	3,18
2	B	Ст2пс-5	3232032225	1900132	32x3,2-6000	555	3330	3,18
3	B	Ст2пс-5	3232032228	1900130	32x3,2-6000	185	1110	3,18

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *1000	As% *100
1	10	7	38	23	17	4	2	4	4	4,1	
2	10	11	33	17	10	3	2	4	5	4,1	
3	11	10	36	21	12	3	2	4	6	4,5	

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	395	33	290			УД	УД	Без т/о
2	395	33	290			УД	УД	Без т/о
3	395	32	290			УД	УД	Без т/о

**Примечание:**

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГАЗСЕРТ.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 45 мкм) производилось фирмой ООО "Точинвест цинк" паспорт качества № 06/03/19 от 06.03.2019г. в соответствии с ГОСТ 9.307-89



Дата выписки сертификата  
Ответственный исполнитель



11.03.2019 г.

/Ширкова С.А./